

# Equipamento para Exame do Envelope Conjugado

01



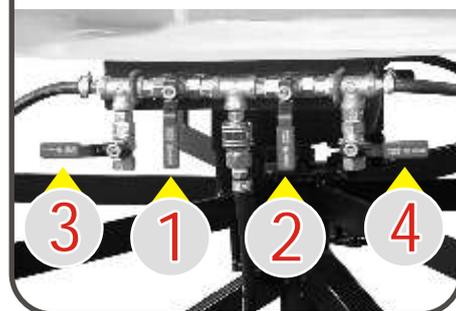
Equipamento para exame do Envelope Conjugado, fácil operação e extremamente eficiente na detecção de furos.

02



Composto por dois flanges de vedação, acionados através do sistema de ar comprimido.

03 Registros



- 1 • Acionamento do flange superior
- 2 • Acionamento do flange inferior
- 3 • Abertura do flange superior
- 4 • Abertura do flange inferior

04



Detalhe da parte superior do equipamento.

05



Para dar início ao processo, levante-se a parte superior para facilitar a colocação do Envelope Conjugado.

06



Vire a parte interna do envelope para fora, mantendo a parte externa em sua posição original.

07



Posicione o envelope sobre a mesa conforme imagem 07, prendendo o flange de vedação na base inferior do equipamento.

08



Certifique-se que o flange esteja bem centralizado para não comprometer a vedação.

09



Acione o registro N° 2 para prender o flange do envelope, mantendo o registro N° 4 fechado.

# Equipamento para Exame do Envelope Conjugado



10  
Abaixe a parte superior do equipamento para prender a parte superior do envelope.



11  
Centralize bem o envelope no aro de vedação e acione o registro N° 1, mantendo o registro N° 3 fechado.



12  
Após ambas as partes presas, conectar a mangueira para inflar o envelope.



13  
A medida que o envelope conjugado é inflado, descoca-se para cima.



14  
Para perfeita inspeção é necessário inflar completamente o envelope conjugado.



15  
A operação de montar e inflar o envelope conjugado leva aproximadamente 3 minutos.



16  
Quando o envelope conjugado estiver conforme imagem 16, pode-se começar a inspeção.

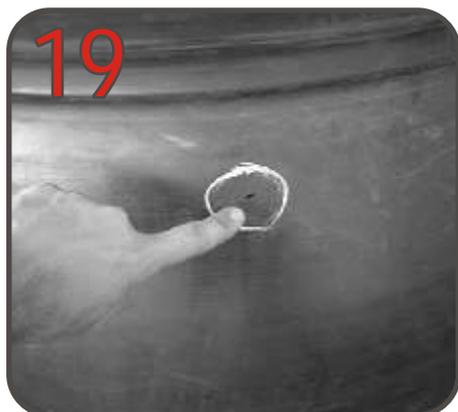


17  
Retire a mangueira do bico e vede com a borrachinha de vedação, para facilitar o manuseio do conjunto para inspeção.



18  
Detalhe do bico vedado.

# Equipamento para Exame do Envelope Conjugado



19  
Grandes furos e pequenos cortes são identificados facilmente, uma vez localizados, marque com um giz as áreas a serem reparadas.



20  
Caso necessário, a inspeção pode ser feita com auxílio de uma solução de água e detergente, passando-se uma esponja em todo o corpo do envelope conjugado para detectar pequenos furos conforme imagens 20 e 21.



22  
Após identificado a área a ser reparada, inicia-se o processo de desinflar o envelope pela parte inferior, acionando o registro N° 4.



23  
Solte o flange do envelope com as mãos para facilitar a saída de ar.



24  
Proceda a mesma operação com a parte superior, acionando o registro N° 3.



25  
Uma vez demarcada a área a ser reparada, inicia-se o processo.



26  
Escariar com ferramenta rotativa a área danificada, retirando a seco o pó produzido.



27  
Aplique uma demão de adesivo para conserto (Kit Conserto Envelope) de envelope e deixe secar. Nunca use cola preta de recauchutagem, pois a mesma não é compatível com o envelope.

# Equipamento para Exame do Envelope Conjugado



28

Recorte um pedaço que cubra perfeitamente a área danificada de Reparo de Ligação Conserto para Envelope, também do Kit Conserto. Não use Ligação Pré-Moldada, pois a mesma não é compatível.



29



30

Aplique o pedaço recortado na área com cola e rolete bem.



31

Retira o plástico que cobre o reparo.



32

Vulcanize a área consertada com auxílio de uma máquina de vulcanização de borracharia. O tempo de vulcanização é de 20 a 25 minutos a 150° C.



33

Reparado vulcanizado.



34

O Envelope Conjugado está reparado e pronto para voltar para o processo normal.